



การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ครั้งที่ 25

15 – 17 กรกฎาคม 2563

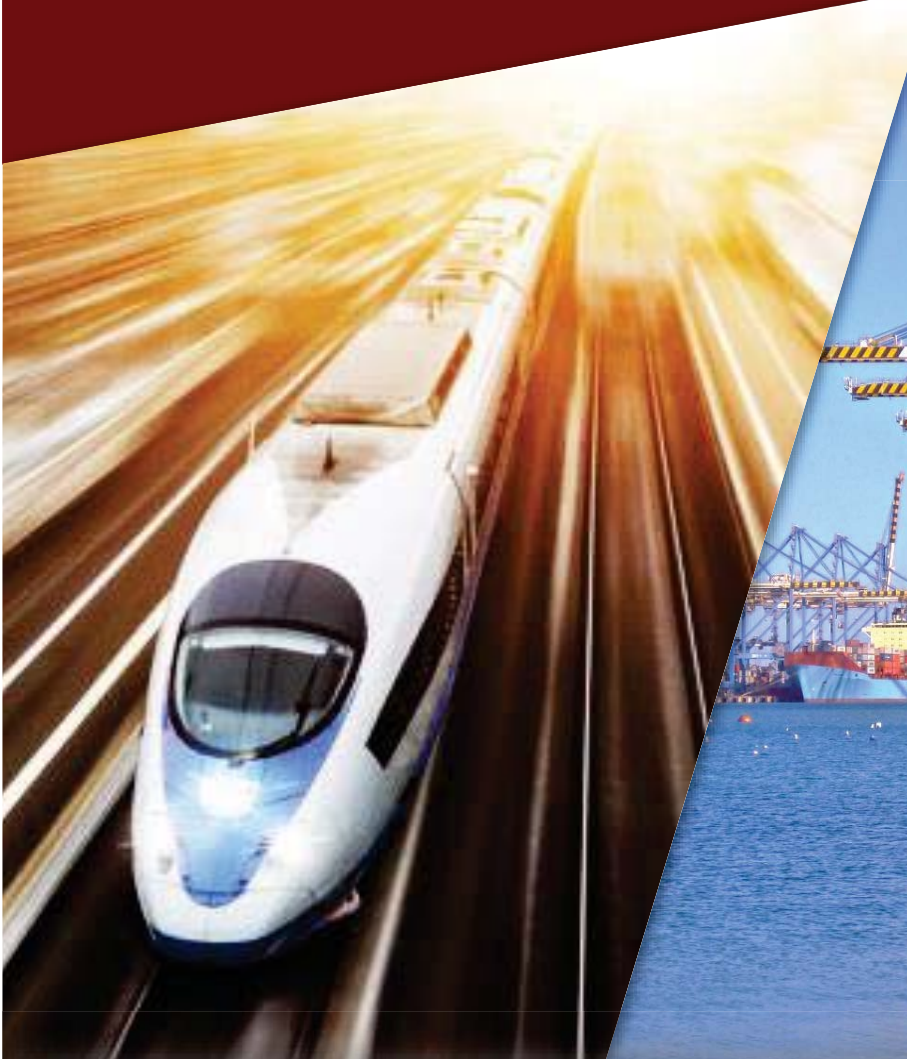
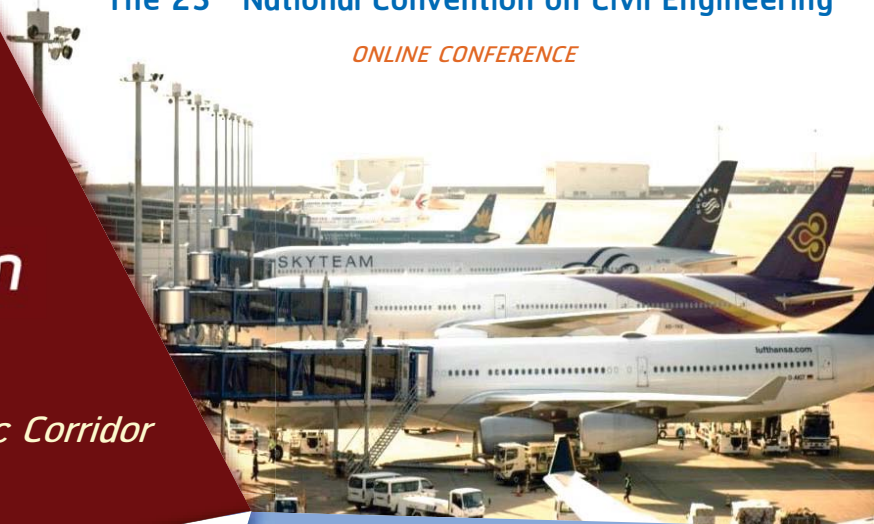
วิศวกรรมโยธากับโครงการ เขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน

*Civil Engineering and Eastern Economic Corridor
for Sustainable Development*

NCCE 25

The 25th National Convention on Civil Engineering

ONLINE CONFERENCE



จัดการประชุมโดย

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์
ภาควิชาวิศวกรรมโยธา มหาวิทยาลัยบูรพา
สาขาวิชาวิศวกรรมโยธา มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี
ภาควิชาวิศวกรรมโยธา มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา

thaince.org/ncce25



เอกสารประกอบการประชุมวิชาการ วิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ครั้งที่ 25

The 25th National Convention on Civil Engineering (NCCE 25)



การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ครั้งที่ 25

ภายใต้หัวข้อประชุม

วิศวกรรมโยธากับโครงการเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออกเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน
Civil Engineering and Eastern Economic Corridor for Sustainable Development
15 - 17 กรกฎาคม 2563
Online Conference

จัดการประชุมโดย

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์
ภาคีวิชาชีพวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา
สาขาวิชาชีพวิศวกรรมโยธา คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี
ภาคีวิชาชีพวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ศรีราชา มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา





สารจากอธิการบดี
มหาวิทยาลัยบูรพา



การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาตินี้มีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดการแลกเปลี่ยน ถ่ายทอดความรู้ และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมโยธาระหว่างผู้ทรงคุณวุฒิ นักวิชาการ และนิสิตนักศึกษาด้านวิศวกรรมโยธาในสถาบันอุดมศึกษา วิศวกรรมโยธาที่ปฏิบัติวิชาชีพ รวมทั้งประชาชนที่สนใจ

ในครั้งนี้อมหาวิทยาลัยบูรพา โดยภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ ได้ร่วมกับวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ วิศวกรรมโยธา มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา และสาขาวิชาวิศวกรรมโยธา คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี เป็นเจ้าภาพจัดการประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ภายใต้หัวข้อ “วิศวกรรมโยธา กับโครงการเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออกเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน”

วิศวกรรมโยธาเป็นสาขาที่อยู่ในสื่อนองการพัฒนาต่างๆ โดยเฉพาะในด้านงานก่อสร้างต่างๆ แต่จากการเปลี่ยนแปลงต่างๆ ที่เกิดขึ้นในยุคปัจจุบัน ทำให้วิศวกรต้องมีการปรับตัว มีการเรียนรู้ในการใช้เทคโนโลยีต่างๆ เข้ามาช่วยในการทำงานมากยิ่งขึ้น ส่งผลให้บทบาทของการเรียนการสอนในระดับมหาวิทยาลัยต้องมีการปรับเปลี่ยน เพื่อให้สอดคล้องกับการพัฒนาที่จะเกิดขึ้นในอนาคต ดังเช่น THAILAND 4.0 ที่ประเทศไทยของเราทุกภาคส่วนไม่มีความมั่งคั่ง มั่นคง และยั่งยืน โดยมีโครงการเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออกเป็นพื้นที่แรกที่จะถูกนำมาพัฒนา ดังนั้น จึงขอเป็นกำลังใจให้ทุกท่านร่วมมือร่วมใจกันพัฒนาการศึกษาเพื่อให้นิสิต นักศึกษาของเราที่มีความพร้อมในการทำงานเป็นวิศวกรที่ประสบความสำเร็จในอนาคต

สุดท้ายนี้ ขอให้การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติประสบความสำเร็จ และผ่านยุคสมัยความปกติใหม่ หรือฐานวิถีชีวิตใหม่ (New Normal) ไปได้อย่างราบรื่น ขอขอบคุณท่านผู้เข้าร่วมการประชุม คณะทำงานจัดประชุม และผู้ให้การสนับสนุนการจัดงานทุกท่าน



รองศาสตราจารย์ ดร.วัชรินทร์ กาสลัก
อธิการบดี
มหาวิทยาลัยบูรพา

การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ครั้งที่ 25 The 25th National Convention on Civil Engineering

คณะกรรมการอำนวยการ วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์ ประจำปี 2563 – 2565

ดร.รณศ	วีระศิริ	นายกวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย
รศ.ดร.วิชรัตน์	กาสลัก	อุปนายก คนที่ 1
รศ.สิริวัฒน์	ไชยชนะ	อุปนายก คนที่ 2
นายชัชวาลย์	คุณคำชู	อุปนายก คนที่ 3
นายจรัสศักดิ์	ปราชญ์โกสินทร์	เลขาธิการ
ดร.กศพร	ศรีเยี่ยม	เหรัญญิก
ศ.ดร.ชวลิต	รัตนธรรมกุล	นายทะเบียน
ดร.ธีรรร	ธราไชย	ประธานกรรมการประชาสัมพันธ์
นายณัฐพล	สุกฤษธรรม	ประธานกรรมการสิทธิและจรรยาบรรณ
รศ.ดร.พานิช	วุฒิพทุกษ์	ประธานกรรมการโครงการและต่างประเทศ
รศ.ดร.อุรุยา	วิสกุล	กรรมการกิจกรรมพิเศษ
นายพิเชญ	ชำนาญศิลป์	กรรมการกลาง
นายสุวัฒน์	เขว่ปรีชา	ประธานวิศวกรรมอาวุโส
นางสาววรรณิษา	จักกิละ	ประธานวิศวกรรมหญิง
นายปกรณ	การุณวณิ	ประธานยุววิศวกร
รศ.ดร.สมิตร	สัมพันธ์กิจ	ประธานสาขาวิศวกรรมโยธา
นายลือชัย	ทองนิล	ประธานสาขาวิศวกรรมไฟฟ้า
นายบุญพงษ์	กัจฉิตนาศัย	ประธานสาขาเครื่องกล
รศ.ดร.ประจวบ	กล่อมจิตร	ประธานสาขาวิศวกรรมอุตสาหการ
รศ.ดร.ชวัลชัย	ลีเพ่าพันธุ์	ประธานสาขาวิศวกรรมเหมืองแร่โลหการและปิโตรเลียม
นายเกียรติชาย	ไบตรวิงษ์	ประธานสาขาวิศวกรรมเคมีและปิโตรเลียม
พศ.ยุกรนา	มหัจฉริยวงศ์	ประธานสาขาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
รศ.ดร.เสริมเกียรติ	จอมจันทร์ยอ	ประธานสาขาภาคเหนือ 1
นายจรัสวุฒิ	ภูศรีโสภ	ประธานสาขาภาคตะวันออกเฉียงเหนือ 1
รศ.ดร.สวณ	วงษ์ชวลิตกุล	ประธานสาขาภาคตะวันออกเฉียงเหนือ 2
ดร.กิตติ	จันกรา	ประธานสาขาภาคตะวันออก 1
นายกรณเสฏฐ์	ปิติอริยะนันท์	ประธานสาขาภาคตะวันออก 2
นายสิทธิโชค	เหลาโชติ	ประธานสาขาภาคตะวันตก
นายธนินทร์รัฐ	เมธีวัชรรัตน์	ประธานสาขาภาคใต้ 1
รศ.ดร.อุดมพล	พีชนิไพบุลย์	ประธานสาขาภาคใต้ 2

การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ครั้งที่ 25 The 25th National Convention on Civil Engineering

คณะกรรมการสาขาวิศวกรรมโยธา วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์ ประจำปี 2563 – 2565

รศ.ดร.ไกรวุฒิ	เกียรติโกมล	ที่ปรึกษา
รศ.ดร.วิชา	จิวัลย์	ที่ปรึกษา
นายรัชชัย	สุกรีประกา	ที่ปรึกษา
นายวีระพงษ์	ศรีนวกุล	ที่ปรึกษา
นายวรัช	กฤษณโณมัย	ที่ปรึกษา
รศ.สิริวัฒน์	ไชยชนะ	ที่ปรึกษา
รศ.เอนก	ศิริพานิชกร	ที่ปรึกษา
พศ.ดร.วิรัช	เลิศไพฑูรย์พันธ์	ที่ปรึกษา
นายสุนทร	สุรบถโสภาค	ที่ปรึกษา
ศ.ดร.ชัย	จาดุรพีทักษ์กุล	ที่ปรึกษา
นายชัตติย	รังสีปัญญา	ที่ปรึกษา
นายรณชัย	ไตรยสุนันท์	ที่ปรึกษา
นายสมจิตร	เปี่ยมเปรมสุข	ที่ปรึกษา
นายอนุชิต	เจริญศุกกุล	ที่ปรึกษา
รศ.ดร.สมิทร	ส่งพิริยะกิจ	ประธานกรรมการ
พล.อ.อุษงค์	วงษ์เกิด	ประธานคณะอนุกรรมการสาขาวิศวกรรมสำรวจ
พ.อ.พศ.ดร.ณัฐพร	นุทยะสกุล	ประธานคณะอนุกรรมการสาขาวิศวกรรมโครงสร้างเหล็ก
รศ.ดร.วิโรจน์	บุญญญิกัญญา	ประธานคณะอนุกรรมการสาขาแผ่นดินไหวและแรงลม
รศ.ดร.สุรศักดิ์	ศรีสัมพันธ์	ประธานคณะอนุกรรมการสาขาวิศวกรรมปฐพี
พศ.ดร.เกรียงศักดิ์	แก้วกุลชัย	ประธานคณะอนุกรรมการสาขาคอนกรีตและวัสดุ
ดร.เกษม	ปั้นทอว	ประธานคณะอนุกรรมการสาขาวิศวกรรมแหล่งน้ำ
นายจรง	เจียมอนุกุลกิจ	ประธานคณะอนุกรรมการสาขบริหารงานก่อสร้าง
นายดิศพล	พดุงกุล	ประธานคณะอนุกรรมการสาขาวิศวกรรมจราจรและขนส่ง
รศ.ดร.วิฑิต	ปานสุข	กรรมการ
นายณพรัตน์	นรินทร์	กรรมการ
นายธรรศ	ครอบบัวบาน	กรรมการ
นายจักริพล	พสิษฐ์ไธริน	กรรมการ
นายสิงห์	มิตรตระกูลกิจ	เลขานุการและกรรมการ

การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ครั้งที่ 25 The 25th National Convention on Civil Engineering

รายนามคณะกรรมการอำนวยการและคณะกรรมการดำเนินงาน

คณะกรรมการอำนวยการ

อธิการบดี มหาวิทยาลัยบูรพา		ที่ปรึกษา
คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา		ประธานกรรมการ
คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์ศรีราชา มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา		รองประธานกรรมการ
คณบดีคณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี		รองประธานกรรมการ
หัวหน้าภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา		กรรมการ
หัวหน้าสาขาวิชาวิศวกรรมโยธา คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี		กรรมการ
หัวหน้าภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ศรีราชา มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา		กรรมการ

คณะกรรมการดำเนินงาน

ดร.ชาลดยุทธ กาฬกาญจน์	มหาวิทยาลัยบูรพา	ประธานกรรมการ
ดร.พิทรพงษ์ อาสนจินดา	มหาวิทยาลัยบูรพา	รองประธานกรรมการ
ดร.นพคุณ บุญกระพือ	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
ดร.เที๋ยง ชะเขต	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
พศ.ดร.ธรรมบุญ รัชมีมาสเมือง	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
พศ.ดร.สุรเมศวร์ พิริยะวัฒน์	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
พศ.ดร.สยาม ยิ้มศิริ	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
รศ.ดร.วิเชียร ชาลี	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
รศ.ดร.ทวีชัย สำราญวานิช	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
พศ.ดร.วรรณวราภรณ์ รัตนานิคม	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
ดร.อมรชัย ใจยงค์	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
ดร.ปิติ โรจน์วรรณสินธุ์	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
พศ.ดร.สิทธิภัทร์ เอื้ออภิรักษ์	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
พศ.ดร.เพชรรัตน์ ลิ้มสุปรียรัตน์	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
พศ.ดร.วีรพร พงศ์ติตตนุตร	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
พศ.ดร.ปิยะฉัตร ฉัตรตันใจ	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
ดร.จรัญ ศรีชัย	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
ดร.ธิดาพร เชื้อสวัสดิ์	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
ดร.ศรีสุนี วุฒิวาศัยธิน	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ

การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ครั้งที่ 25 The 25th National Convention on Civil Engineering

รายนามคณะกรรมการอำนวยการและคณะกรรมการดำเนินงาน (ต่อ)

ดร.รัฐพงศ์ มีสิทธิ์	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
ดร.ภัทรพร พรเทพเกษมสันต์	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
พศ.ดร.อานนท์ วงษ์แก้ว	มหาวิทยาลัยบูรพา	กรรมการ
พศ.ดร.สินาด โกศลนันท์	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี	กรรมการ
อ.อลงกต ไชยอุปละ	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี	กรรมการ
พศ.ดร.จักรพันธ์ วัฒนพา	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี	กรรมการ
พศ.เกรียงไกร ตรีฤทธิวิทยา	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี	กรรมการ
อ.ชาตรี รามส่วยม	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี	กรรมการ
อ.สรวิศลี บุญหยง	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี	กรรมการ
อ.เพชรธร จันทรตรี	มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี	กรรมการ
ดร.ดารารพร พุสิห์	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา	กรรมการ
ดร.ธนพล ญาณวีรศักดิ์	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา	กรรมการ
พศ.ดร.พูลพงษ์ พงษ์วิทยาภาณุ	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา	กรรมการ
พศ.สุภัชฉญา ชวนพงษ์พานิช	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา	กรรมการ
พศ.ดร.อนุวัฒน์ อรรถไชยวุฒิ	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา	กรรมการ
อ.พลพันธ์ เศรษฐพิทยากุล	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา	กรรมการ
อ.ธนสิทธิ์ พรหมพิงค์	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา	กรรมการ
อ.ชุตติภัทร์ ฝอยหิรัญ	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา	กรรมการ

การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ครั้งที่ 25 The 25th National Convention on Civil Engineering

กองบรรณาธิการ

ดร.พิทรพงษ์	อาสนจินดา	ประธานบรรณาธิการ
พศ.ดร.วรรณวราภัก	รัตนานิคม	บรรณาธิการ
พศ.ดร.เพชรรัตน์	ลิ้มสุปรียาร์ตน์	บรรณาธิการ
พศ.ดร.อนุวัฒน์	อรรถไชยวุฒิ	บรรณาธิการ
ดร.ชาตยยุทธ	กาฬกาดญณ์	บรรณาธิการ
ดร.จรัญ	ศรีชัย	บรรณาธิการ
ดร.ภัทรพร	พรเทพเกษมสันต์	บรรณาธิการ
ดร.รัฐพงศ์	มีสิทธิ์	บรรณาธิการ
อ.อลงกต	ไชยจุปละ	บรรณาธิการ

ผู้ทรงคุณวุฒิประเมินบทความ

ศ.ดร.เกษม	ชูารุกุล	จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
รศ.ดร.ไพศาล	สันติธรรมนนท์	จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
รศ.ดร.บุญชัย	แสวงเพชราม	จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
รศ.ดร.สรวิศ	นฤปิติ	จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
รศ.ดร.ก่อโชค	จันทวราภรณ์	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
รศ.ดร.ทิฆัมภ์	ภู่วรรณ	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
รศ.ดร.ชวลย	วณิชวาทิน	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
รศ.ดร.ทรงพล	จารุวิศิษฎ์	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
รศ.ดร.ทวีศักดิ์	ปิติคุณพงศ์สุข	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
รศ.ดร.ศุภวุฒิ	มาลัยกฤษณะชลี	มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
รศ.ดร.พรเกษม	จวนประดิษฐ์	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
รศ.ดร.สมเกียรติ	รุ่งทองใบสุรีย์	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
รศ.ดร.วิโรจน์	ศรีสุรภานนท์	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
รศ.ดร.กมล	ศรีนาวัน	มหาวิทยาลัยขอนแก่น
รศ.ดร.ธัญดา	พรรณเชษฐ์	มหาวิทยาลัยขอนแก่น
รศ.ดร.พนกฤษณ	คลังบุญครอง	มหาวิทยาลัยขอนแก่น
รศ.ดร.นศร	ภู่วโรดม	มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
รศ.ดร.บุญกริพย์	วิชญาวงศ์	มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

ตารางเวลานำเสนอบทความ

วันศุกร์ที่ 17 กรกฎาคม 2563

ห้องประชุม 1 - บางแสน

เวลา 9:00 - 10:30 น.

สาขาวิศวกรรมบริหารงานก่อสร้าง (CEM)

ประธานห้องประชุม : ดร.อมรชัย ใจยงค์

ลำดับ	เวลา	รหัสบทความ	หัวข้อบทความ	ผู้นำเสนอ / ผู้แต่ง
1	9:15 - 9:30 น.	CEM-INV5	Project Management Process Digitalization	ธีรวรรณ ตันประพฤกษ์กุล
2	9:30 - 9:45 น.	CEM02	การใช้แบบจำลองสารสนเทศอาคารในการบริหารจัดการงาน เหล็กเสริมคอนกรีตของธุรกิจบ้านจัดสรร	ฤทธิกฤษฎ์ ก้อนทอง, อภิชาติ บัวกล้า, ธนกร ชมภูรัตน์
3	9:45 - 10:00 น.	CEM06	ความคุ้มค่าคุ้มทุนในการนำพรีคาสเตอร์ 3 มิติ ร่วมกับ แบบจำลองสารสนเทศอาคาร (BIM) มาใช้ในกระบวนการ ออกแบบก่อสร้าง	อาทิตย์ยา ตาปิ่น, เอกพิสิษฐ์ บรรจงเกลี้ยง, พรพจน์ นุเสน, มานพ แก้วโมราเจริญ
4	10:00 - 10:15 น.	CEM10	การวิเคราะห์แนวทางการตรวจรับแบบจำลองสารสนเทศ อาคาร สำหรับงานก่อสร้างอาคารมหาวิทยาลัย	เบญจวรรณ พักดี, เอกพิสิษฐ์ บรรจงเกลี้ยง, พรพจน์ นุเสน, มานพ แก้วโมราเจริญ
5	10:15 - 10:30 น.	CEM16	การวิเคราะห์การวางแผนดำเนินการแบบจำลองสารสนเทศ อาคารสำหรับบ้านพักอาศัยขนาดเล็ก	สิทธิพงษ์ ใจปัญญา, เอกพิสิษฐ์ บรรจงเกลี้ยง, พรพจน์ นุเสน, มานพ แก้วโมราเจริญ

รหัสบทความ	ชื่อหัวข้อบทความ	ผู้แต่ง	หน้า
CEM04	การเปรียบเทียบการประมาณระยะเวลากิจกรรมงานก่อสร้างแบบ PERT โดยกลุ่มตัวอย่างบริษัทสมาชิกสามัญของสมาคมธุรกิจรับสร้างบ้าน	นรินทร์ ช้วนัส, วชรภูมิ เบลูจีโอฟาร์	186 - 194
CEM05	การศึกษาพฤติกรรมและกำหนดกลยุทธ์การเสนอราคาก่อสร้างทาง	รณิดา บดีพวงศ์, วชรภูมิ เบลูจีโอฟาร์	195 - 201
CEM06	ความคุ้มค่าคุ้มทุนในการนำพรีคาสเตอร์ 3 มิติ ร่วมกับแบบจำลองสารสนเทศอาคาร (BIM) มาใช้ในกระบวนการออกแบบก่อสร้าง	อาทิตย์ยา ตาป็น, เอกพิสิษฐ์ บรรจงเกลี้ยง, พรพจน์ บุสน, มานพ แก้วโมราเจริญ	202 - 210
CEM07	สาเหตุความล่าช้าของงานราชการและแนวทางการแก้ปัญหา	พิรัชต์ อัทธนะสุวีร์, วรรณวิทย์ คุ้มทอง	211 - 218
CEM08	การวิเคราะห์ข้อมูลในกระบวนการบริหารงานก่อสร้างโดยใช้ธุรกิจอัจฉริยะในการเพิ่มประสิทธิภาพการบริหารงาน	กิตติพงศ์ เชื้ออ้วน, เบญจญา สุนทรานนท์, สุนิตา บุสน, มานพ แก้วโมราเจริญ	219 - 225
CEM09	การคัดเลือกแนวทางการแก้ปัญหาการจัดการสาธารณูปโภคสำหรับโครงการพัฒนาอสังหาริมทรัพย์ ขนาดเล็กของโครงการ เทอร่า ดา ลูร์ จังหวัดชัยภูมิใหม่	จิตรกรรณ์ วุฒิกานนท์, พิมพ์สิริ โตวิจิตร, สุนิตา บุสน, มานพ แก้วโมราเจริญ	226 - 233
CEM10	การวิเคราะห์แนวทางการตรวจรับแบบจำลองสารสนเทศอาคาร สำหรับงานก่อสร้างอาคารมหาวิทยาลัย	เบญจวรรณ พักดี, เอกพิสิษฐ์ บรรจงเกลี้ยง, พรพจน์ บุสน, มานพ แก้วโมราเจริญ	234 - 243
CEM11	การใช้ไม้ประดับในการปรับปรุงคุณภาพอากาศภายในอาคาร	นวกา เจียรเจริญ, วรรณวิทย์ คุ้มทอง	244 - 249

รหัสบทความ	ชื่อหัวข้อบทความ	ผู้แต่ง	หน้า
CEM12	การวิเคราะห์ความล่าช้าของการก่อสร้าง กรณีศึกษาอาคารชุดที่พักอาศัยรวมในจังหวัดเชียงใหม่	ศุภกร ชนะ, ดำรงศักดิ์ รินชุมภู	250 - 258
CEM13	การวิเคราะห์ปัญหาการจัดการทรัพยากรกายภาพของอาคารเรียนสถาปนาอุดมศึกษาในกำกับของรัฐ	จริญญา เรืองเดช, พิมพ์สิริ โตรวิจิตร, สุนิตา บุสน, มานพ แก้วโมราเจริญ	259 - 267
CEM14	ปัจจัยที่มีผลกระทบต่อความล่าช้าของงานก่อสร้าง: กรณีศึกษาโครงการรถไฟสายสีชมพู (แคราย-มีนบุรี)	ชายรอม กิมเฮียะ, อุดมวิทย์ ไชยสกุลเกียรติ	268 - 273
CEM15	กระบวนการพัฒนาองค์กรของบริษัทรับสร้างบ้านโดยใช้แนวทางแผนผังแบบจำลองธุรกิจ	วรณันท์ อิ่มโอษฐ์, ดำรงศักดิ์ รินชุมภู	274 - 282
CEM16	การวิเคราะห์การวางแผนดำเนินการแบบจำลองสารสนเทศอาคารสำหรับบ้านพักอาศัยขนาดเล็ก	สิริพิมพ์ ใจปัญญา, เอกพิสิษฐ์ บรรจงเกลี้ยง, พรพจน์ บุสน, มานพ แก้วโมราเจริญ	283 - 293
CEM17	การเปรียบเทียบประสิทธิภาพการใช้เทคโนโลยีสารสนเทศอาคารกับโครงการก่อสร้างจริง กรณีศึกษา โครงการ บุษტიพีตเนส ยิม	วิภาวี แป้นจุลสี, อุดมวิทย์ ไชยสกุลเกียรติ	294 - 301
CEM18	สาเหตุความล่าช้าในการก่อสร้างก่อร้อยสายไฟฟ้าใต้ดินของสถานีไฟฟ้าย่อยในพื้นที่กรุงเทพมหานคร	กรยศ หวันสมาน, วรรณวิทย์ แต่มทอ	302 - 309
CEM19	เศรษฐกิจประเภทเพื่อในโครงการก่อสร้างอาคารสำนักงาน	ธนพล พุกเกษมสุนทร, วรรณวิทย์ แต่มทอ	310 - 313
CEM20	การศึกษาปริมาณเศรษฐกิจและการปรับปรุงผลิตภาพของกระบวนการผลิตชิ้นส่วนบ้านสำเร็จรูป 2 ชั้น ด้วยวิธีการประเมินแบบราย 5 นาที	สุภาณีย์ พิริยะสุวรรณ์, วรรณวิทย์ แต่มทอ	314 - 319

ความคุ้มค่าคุ้มทุนในการนำพริ้นเตอร์ 3 มิติ ร่วมกับแบบจำลองสารสนเทศอาคาร (BIM) มาใช้ในกระบวนการออกแบบก่อสร้าง

Increasing Value Using BIM and 3D Printing in the Design and Construction Process

อาทิตยา ตาปิ่น ^{1,*} เอกพิสิษฐ์ บรรจงเกลี้ยง ² พรพจน์ นุเสน ³ และ มานพ แก้วโมราเจริญ ⁴

^{1,4} ภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จ.เชียงใหม่

² หลักสูตรวิศวกรรมบริหารงานก่อสร้าง คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏอุดรดิตถ์ จ.อุดรดิตถ์

³ สาขาวิศวกรรมโยธาและสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา จ.เชียงใหม่

*Corresponding author; E-mail address: artitaya.t12@gmail.com

บทคัดย่อ

ในปัจจุบันการออกแบบอาคารในประเทศไทยมักพบปัญหาความล่าช้าที่เกิดจากขั้นตอนการออกแบบ การทำงานที่ซ้ำซ้อน ซึ่งส่งผลให้เกิดระยะเวลาในการทำงานที่นาน เกิดการสิ้นเปลืองต้นทุนและทรัพยากรบุคคล อีกทั้งแบบก่อสร้างไม่มีมาตรฐาน ก่อให้เกิดความผิดพลาดในการนำไปก่อสร้างอาคารของผู้รับเหมา เพื่อศึกษาความคุ้มค่า คุ้มทุนในการทำแบบจำลองสารสนเทศอาคาร ใช้ในกระบวนการออกแบบก่อสร้าง การถอดราคาวัสดุ และการนำข้อมูลมาใช้โดยการแปลงไฟล์ซอฟต์แวร์เพื่อนำไปใช้ขึ้นรูปอาคาร 3 มิติ โดยเครื่องพริ้นเตอร์ 3 มิติ จากนั้นนำข้อมูลที่ได้มาเปรียบเทียบความคุ้มค่า ความคุ้มทุน เวลาและมาตรฐานแบบก่อสร้าง การขึ้นชิ้นงาน 3 มิติ ซึ่งผลงานวิจัยเบื้องต้นพบว่าการออกแบบก่อสร้างอาคาร ทำให้ลดเวลาในการทำแบบจำลองสารสนเทศอาคาร มีความแม่นยำกว่าการใช้ ทรัพยากรบุคคลในการถอดราคาแบบปัจจุบัน และสามารถนำข้อมูลการทำแบบจำลองสารสนเทศอาคาร มาใช้ขึ้นรูปอาคารขึ้นงาน 3 มิติ ได้รวดเร็วกว่าปัจจุบันและชิ้นงานสามารถถอด ส่วนประกอบอาคารให้เห็นรายละเอียดของอาคารได้ตามมาตรฐานถูกต้องตามแบบ และยังลดระยะเวลา กับ ต้นทุนการใช้ทรัพยากรบุคคลในการตัดชิ้นงานอาคารได้ตามที่คาดการณ์ไว้

คำสำคัญ: พริ้นเตอร์ 3 มิติ , แบบจำลองสารสนเทศอาคาร , กระบวนการก่อสร้าง

Abstract

At the present moment, building designs in Thailand tend to encounter many delays due to the design process. Redundant work results in a much longer working period which then results in a waste of human resources and time. This can also cause mistakes in the construction of a contractor's building. Studying building information modeling, or BIM, is a cost-effective solution for the design process. Powerful tools,

(coupled with a 3D Printer) during the design process will assist in removing redundant tasks and also provide more accuracy in modeling. We can also remove the error of overlooking and miscalculating material costs by using some obtained data to compare values, worth, construction times and also check for correct implementation of construction standards. We can also translate our files to be used with 3D printers to further our data analysis of a particular construction. Research also shows that designing a building the time for BIM and is much more accurate than strictly using physical human resources. Additionally, we can implement BIM data into Revit to create /design 3D buildings at a much faster rate. Construction of a 3D model also will allow us to break our building / design into parts that can be assembled or disassembled to further see details of a building which can be used in correlation of construction standards and also to see floor plan layouts in a more structured order. A 3D model allows for us to check for consistency and accuracy by producing a small-scale version of a project without the need to start a construct only to find out flaws and miscalculations which would result in possible losses of value, time and human resources.

Keywords: Building Information Modelling, 3 D Printer, Construction Process

1. คำนำ

ปัจจุบันอุตสาหกรรมก่อสร้างในประเทศไทยได้มีการพัฒนาและขยายตัวอย่างต่อเนื่อง ทำให้เกิดเทคโนโลยีใหม่ๆ เข้ามาช่วยในการออกแบบจำลองสารสนเทศอาคาร ซึ่งเทคโนโลยีแบบจำลองสารสนเทศอาคาร (Building Information Modeling- BIM) คือกระบวนการสร้างแบบจำลองสารสนเทศเสมือนของอาคาร ที่สามารถนำมาทำงานร่วมกับงานแต่ละระบบในอาคาร เช่นงานออกแบบสถาปัตยกรรม งานวิศวกรรม งานระบบต่างๆ และเนื่องด้วยหลายๆครั้งได้นำแบบจำลองสาร เข้ามามีบทบาท รวมถึงบริษัทออกแบบและสถาปนิกที่นำขั้นตอนกระบวนการออกแบบมาใช้งานในการสร้างแบบจำลองสารสนเทศอาคาร 3 มิติ และยังเล็งเห็นประโยชน์ที่สามารถนำมาใช้ในกระบวนการออกแบบด้านอื่น ๆ ดังนี้

หุ่นจำลองสถาปัตยกรรม (Architectural Model) สามารถทำให้เจ้าของโครงการเห็นมิติของอาคารได้มากยิ่งขึ้น ซึ่งเป็นวิธีการ Perception ในรูปแบบที่ทำให้เจ้าของโครงการเข้าใจรายละเอียดและการเชื่อมต่อของพื้นที่ต่างๆภายในบ้านได้ดีที่สุด จึงทำให้ขั้นตอนนี้เกิดความล่าช้า เนื่องจากการทำงานที่ซ้ำซ้อน จากเขียนแบบ 2 มิติ และต้องนำมาขึ้นโมเดล 3 มิติ โดยซอฟต์แวร์อื่น ซึ่งส่งผลให้เกิดระยะเวลาในการทำงานที่นาน เกิดการสิ้นเปลืองต้นทุนและทรัพยากรบุคคล รวมถึงกระบวนการตัดโมเดลอาคารเสมือนจริงต้องใช้ทรัพยากรคนแล้วเวลานานจำนวนมาก จึงเป็นข้อจำกัดในการออกแบบอาคารที่ล่าช้า เพื่อศึกษาความคุ้มค่า คุ้มทุนในการทำแบบจำลองสารสนเทศ จึงได้นำมาใช้งานตั้งแต่กระบวนการออกแบบ การทำแบบจำลอง 3 มิติ และยังสามารถนำแบบจำลองสารสนเทศอาคารมาขึ้นรูปอาคารแบบ 3 มิติ ได้อีกด้วย

2. ทฤษฎี และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 หลักการทำงานและการประยุกต์ใช้แบบจำลองสารสนเทศอาคารในกระบวนการออกแบบ

แบบจำลองสารสนเทศอาคาร พัฒนาขึ้นเพื่อใช้ในกระบวนการออกแบบและการก่อสร้าง โดยการสร้างแบบจำลองอาคาร (Building Model) พร้อมข้อมูลหรือสารสนเทศ (Information) ในองค์ประกอบของแบบจำลองอาคารแบบ 3 มิติเสมือนจริงของอาคาร ซึ่งแนวความคิดระบบสารสนเทศอาคารได้ถูก นำเสนอครั้งแรกโดย Charles M. Eastman และได้ ตีพิมพ์ในวารสารเอไอเอ (AIA Journal) เมื่อปีค.ศ. 1975 ในครั้งนั้นใช้ชื่อว่า “Building Description System” จนเมื่อปีค.ศ. 1986 จึงเปลี่ยนมาใช้คำว่า “Building Information Modeling” ที่นำเสนอโดย Robert Aisha ปัจจุบันระบบสารสนเทศอาคารนั้นถูกนำมาใช้กับงานออกแบบมากขึ้น เนื่องจากความสามารถในการทำงานออกแบบสถาปัตยกรรม งานโครงสร้างวิศวกรรม และงานระบบที่ต้องใช้ความสัมพันธ์กันในงาน ทำให้งานเกิดความผิดพลาดน้อย และด้วยการทำงานของซอฟต์แวร์สามารถสร้างงานแบบจำลองได้ทั้ง 2 มิติและ 3 มิติ อีกทั้งยังสามารถนำแบบจำลองอาคารและข้อมูลต่าง ๆ ในแบบจำลองอาคารที่สร้างขึ้นไปใช้ในการทำงานขั้นตอนอื่น ๆ

ต่อไป ในสาขางานที่เกี่ยวข้อง เช่น งานบำรุงรักษา งานบริหารจัดการอาคาร งานประมาณราคา งานตรวจสอบหลังการก่อสร้าง [1]

ปัจจัยหลักที่ส่งผลต่อการนำแบบจำลองสารสนเทศมาประยุกต์ใช้ส่วนหนึ่งคือระบบจัดการข้อมูลของอาคารที่มีประสิทธิภาพ ช่วยลดค่าใช้จ่าย และลดความผิดพลาด ซึ่งข้อมูลแบบจำลองสารสนเทศสามารถนำมาถอดวัสดุและจัดซื้อจัดจ้าง ช่วยในการบริหารอาคาร อีกทั้งแบบจำลองสารสนเทศยังมีประโยชน์ด้านการสื่อสารระหว่างผู้เกี่ยวข้องในขั้นตอนการออกแบบและก่อสร้าง การเขียนแบบ 2 มิติ และ 3 มิติใช้เวลาน้อยลงซึ่งส่งผลให้ขั้นตอนการออกแบบเร็วขึ้น ซึ่งระบบสารสนเทศอาคารยังมีจัดการเก็บแบบจำลองอาคารพร้อมข้อมูลสารสนเทศทั้งหมด รวมไปถึงที่ฐานข้อมูลกลางของระบบ ซึ่งระบบสารสนเทศอาคารสามารถแสดงผลแบบจำลองอาคารให้อยู่ในรูปแบบมุมมอง (View) ลักษณะต่าง ๆ ที่เหมาะสมตามการใช้งานได้เช่น มุมมองรูป 2 มิติได้แก่ ผังพื้น รูป ด้าน รูปตัด หรือมุมมองรูป 3 มิติได้แก่ รูปทัศนียภาพ รูป Isometric เป็นต้น นอกจากนี้ยังสามารถแสดงผลในรูปแบบของตารางรายการข้อมูลต่าง ๆ เช่น ปริมาณวัสดุ หรือพื้นที่ใช้สอย จากแบบจำลองอาคารได้อีกด้วย และเนื่องจากระบบสารสนเทศอาคารจัดเก็บข้อมูลแบบจำลองอาคารทั้งหมดรวมอยู่ในฐานข้อมูลกลาง ดังนั้นเมื่อผู้ใช้งานทำการเปลี่ยนแปลงแก้ไขส่วนใดในแบบจำลองอาคาร การแก้ไขก็จะส่งผลไปยังฐานข้อมูลกลาง ทำให้การแสดงผลแบบจำลองสารสนเทศอาคารในทุกมุมมองที่เกี่ยวข้อง มีความเปลี่ยนแปลงตามไปด้วย ซึ่งในปัจจุบันยังมีระบบสารสนเทศอาคารกับมาตรฐานข้อมูลกลาง Industry Foundation Classes (IFC)

ในปัจจุบันมีโปรแกรมระบบสารสนเทศ Foundation Classes (IFC) อยู่หลายผลิตภัณฑ์เช่น

- ArchiCAD โดยบริษัท Graphisoft
- Vector works และ All plan Architecture โดยบริษัท Nemetschek
- Vector works และ All plan Architecture โดยบริษัท Nemetschek
- Aecium Building Designer โดยบริษัท Bentley System, Inc.
- Tekla Structure โดยบริษัท Tekla

- Colibri Model Checker และ Colibri Model Viewer โดยบริษัท Colibri ซอฟต์แวร์แต่ละตัวต่างก็มีลักษณะการจัดเก็บไฟล์ข้อมูลที่แตกต่างกัน ซึ่งสามารถทำการแลกเปลี่ยนข้อมูลกันได้อย่างสมบูรณ์จึงเกิดแนวคิดที่จะกำหนดมาตรฐานข้อมูลกลางเพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างซอฟต์แวร์ระบบสารสนเทศอาคารโดยหน่วยงานชื่อ Building SMART (เดิมคือ IAI หรือ International Alliance for Interoperability) ได้พัฒนามาตรฐานข้อมูลกลางขึ้น มีชื่อเรียกว่า “Industry Foundation Classes” (IFC) ขึ้นแต่ อย่างไรก็ตาม มาตรฐานข้อมูลกลาง ดังกล่าวยังอยู่ในช่วงระหว่างการพัฒนาปรับปรุง จึงทำให้มีเพียงซอฟต์แวร์ระบบสารสนเทศอาคารบางตัวเท่านั้น ที่สามารถนำเข้าและส่งออกไฟล์ IFC นี้ได้ [2]

ซึ่งแบบจำลองสารสนเทศอาคาร (Building Information Modeling- BIM) ได้ถูกนำมาใช้งานในอุตสาหกรรมก่อสร้างด้านสถาปัตยกรรมและ

การก่อสร้างที่เริ่มตั้งแต่การออกแบบอาคารจนถึงการก่อสร้างอาคาร ซึ่งแบบจำลองสารสนเทศอาคาร เป็นการใช้ระบบคอมพิวเตอร์มาควบคุมกระบวนการต่าง ๆ ระบบจะสร้างแบบจำลองดิจิทัล อย่างเช่นการออกแบบ การเขียนแบบ การคำนวณโครงสร้าง การประมาณ การจัดซื้อ รวมไปถึงการวางแผนโครงการและแผนงานต่าง ๆ แบบจำลองสารสนเทศอาคาร จะสร้างแบบจำลองเสมือนจริงของอาคารที่แม่นยำ โดยที่มีการรองรับการออกแบบในแต่ละขั้นตอน ซึ่งช่วยทำให้วิเคราะห์และควบคุมได้อย่างมีประสิทธิภาพมากกว่ากระบวนการที่ทำด้วยตัวเอง เพื่อให้สามารถทำงานเป็นขั้นตอนต่าง ๆ ได้โดยการเริ่มจากการออกแบบการก่อสร้างในส่วนงานสถาปัตยกรรม BIM ช่วยลดความผิดพลาดและการทำงานที่ซับซ้อนกัน อันเกิดจากการทำงานที่ไม่ต่อเนื่องและขาดการตรวจสอบ ทำให้งานไม่ได้มาตรฐานจากการทำด้วยตัวเอง แบบจำลองสารสนเทศอาคาร จึงได้เข้ามามีบทบาทตั้งแต่กระบวนการออกแบบงานสถาปัตยกรรม การออกแบบแนวความคิดในการออกแบบรูปทรงอาคาร ไปจนถึงการพัฒนาแบบ เขียนแบบ และการขออนุญาตปลูกสร้างอาคาร[3]



รูปที่ 1 ขั้นตอนการออกแบบและระยะเวลาดำเนินการ
ที่มา บริษัท Seventy สถาปนิก 70

2.2 กระบวนการออกแบบก่อสร้าง

การออกแบบอาคารหรือบ้านพักอาศัยเราจะเห็นได้ว่ากระบวนการออกแบบสถาปัตยกรรมไปจนถึงกระบวนการเขียนแบบเพื่อนำไปก่อสร้างมีขั้นตอนและระยะเวลา ซึ่งจะแบ่งขั้นตอนกระบวนการดังนี้

2.2.1 แนวความคิดในการออกแบบ

1. เตรียมกราฟิกเพื่ออธิบายแนวคิดการออกแบบในแต่ละแนวคิดให้เจ้าโครงการ เพื่อให้ทั้งสองฝ่ายเข้าใจตรงกันในการออกแบบหรือรูปแบบโครงการที่กำลังจะออกแบบ

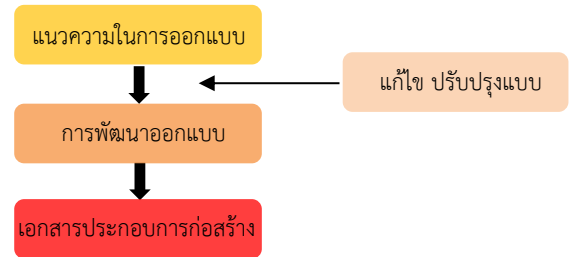
- 2.ระบุประเด็นความปลอดภัยและปัญหาด้านกฎหมายอาคาร
- 3.ประเมินและเลือกแนวคิดการออกแบบที่จะได้รับการพัฒนาต่อไป

2.2.2 การพัฒนาออกแบบ

- 1.พัฒนาแนวคิดการออกแบบที่ได้รับการอนุมัติ
- 2.เตรียมแบบ ประกอบด้วย แผนผังพื้น แผนผังฝ้า ภาพตั้งแต่การออกแบบภายใน และ ภายนอก
- 3.เตรียมรายการวัสดุและอุปกรณ์เพื่อการก่อสร้าง
- 4.ประสานงานผู้รับเหมาหรือประเมินราคาโครงการ

2.2.3 เอกสารประกอบการก่อสร้าง

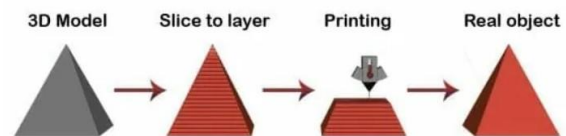
1.จัดเตรียมเอกสารสำหรับการก่อสร้าง



รูปที่ 2 ขั้นตอนกระบวนการออกแบบสถาปัตยกรรม

2.3 กระบวนการทำงานเครื่องพริ้นเตอร์ 3 มิติ (3D Printing)

ขั้นตอนการขึ้นหุ่นจำลองสถาปัตยกรรม (Architectural Model) ปัจจุบันยังใช้ทรัพยากรบุคคลคนในการตัดโมเดล ซึ่งทำให้เกิดความล่าช้าและไม่ได้มาตรฐาน ละเอียดอาคารไม่ครบถ้วนเนื่องจากละเอียดบางจุดอาจมีขนาดเล็กที่คนไม่สามารถตัดขึ้นงานได้ การขึ้นโมเดลจากเครื่องพริ้นเตอร์ (3D Printing) ได้ถูกคิดขึ้นตั้งแต่ปีค.ศ. 1984 โดยบริษัท 3D Systems Corporation และได้พัฒนาต่อเรื่อยมาจนถึงปัจจุบัน สำหรับประโยชน์ของ 3D Printing หลัก ๆ คือการลดความความสิ้นเปลือง สร้างโมเดล และพัฒนาต่อได้จริง ซึ่งเมื่อเทียบกับรูปแบบการสร้างวัตถุหรือสินค้ารูปทรงแบบอื่น ซึ่งนับเป็นวิธีที่ประหยัดและคุ้มค่าต่อวัตถุดิบที่ใช้ในขั้นตอนการผลิต การผลิตชิ้นงาน 3 มิติขึ้น เริ่มต้นด้วยการออกแบบเสมือนจริงของชิ้นวัสดุที่ต้องการสร้าง โดยการออกแบบเสมือนจริงจะทำให้ใช้โปรแกรม การออกแบบจำลองสารสนเทศอาคาร สร้างรูป 3 มิติ จากนั้นการเตรียมไฟล์ดิจิทัลที่สร้างขึ้นโดยโปรแกรมสร้างแบบจำลองสามมิตินั้น โปรแกรมจะแบ่งชิ้นงานเป็นชั้น ๆ จำนวนหลายร้อยถึงหลายพันชั้น เมื่อไฟล์ที่เตรียมพร้อมนี้ ได้ถูกนำขึ้นสู่เครื่องพิมพ์สามมิติ เครื่องพิมพ์จะสร้างวัตถุชิ้นต่อชิ้น โดยเครื่องพิมพ์ 3 มิติจะอ่านชั้นทุกชั้นและดำเนินการสร้างชั้นวัตถุแต่ละชั้นโดยไม่ทำให้เห็นช่องว่างของแต่ละชั้นจนสำเร็จออกมาเป็นแบบจำลอง 3 มิติ

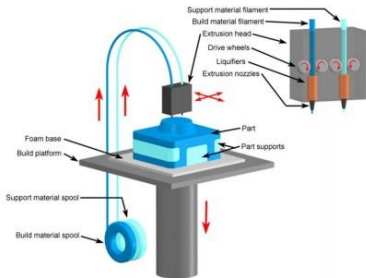


รูปที่ 3 หลักการและกระบวนการสร้างชิ้นงาน 3 มิติ
ที่มา www.sync-innovation.com

2.3.1 เทคโนโลยี Fused Deposition Modelling (FDM, FFF)

FDM เป็นเทคโนโลยีของเครื่อง 3D Printer โดยประดิษฐ์และคิดค้นขึ้นโดย Scott Crump ในปี 1989 ร่วมกับ Lisa Crump ซึ่งเป็นภรรยาของเขา และได้ก่อตั้ง Stratasys ที่เป็นบริษัทด้าน 3D Printing ที่ใหญ่ระดับโลก ซึ่งเทคโนโลยี FDM นั้นมีส่วนประกอบหลักคือ วัสดุที่เป็นเส้นพลาสติก (Filament) ระบบดันเส้น (Extruder) ระบบการเคลื่อนที่สุดท้ายคือระบบให้ ความร้อนและหัวฉีด (Nozzle) ซึ่งทำงานสัมพันธ์กันทั้งหมด

หลักการการทำงานของ FDM เริ่มจากการขึ้นโมเดล 3 มิติ จากนั้นนำไฟล์ชิ้นงาน 3 มิติ มาแล้วโดยเข้าไปโปรแกรม Ultimaker Cura ที่เรียกว่าโปรแกรม Slicer ซึ่งจะทำการหั่นหรือ Slice โมเดล 3 มิติ เป็น Layer และสร้างชุดคำสั่ง เรียกว่า G-code เพื่อบอกเครื่อง 3D Printing ว่าชิ้นงานที่ได้มาต้องพิมพ์ยังไง โดยที่เราสามารถกำหนดค่าการพิมพ์ในส่วนต่าง ๆ ในซอฟต์แวร์ได้ เช่น การเลือกใช้วัสดุ ความร้อนฐานพิมพ์ ความเร็วในการพิมพ์ ความละเอียดและความแข็งแรงของชิ้น เป็นต้น และการเลือกใช้วัสดุในการพิมพ์จะเป็นเส้นพลาสติก เช่น ABS ,PLA,HIPS,PETG,TPU,NYLON เป็นต้น ซึ่งวัสดุเหล่านี้ต้องเลือกใช้ตามความเหมาะสมตามประเภทงานที่ต้องการจะพิมพ์ เนื่องด้วยคุณสมบัติแต่ละชนิดของวัสดุถูกผลิตตามความเหมาะสมของการใช้งาน [4]



รูปที่ 4 การดันวัสดุหลอม (Material Extrusion)

ที่มา : ดร.สมบุญ สหสิทธิวัฒน์

จากรูป 4 แสดงการดันวัสดุหลอม (Material Extrusion) โดยการดันเส้นพลาสติกชนิดเทอร์โมพลาสติกจะถูกหลอมด้วยความร้อนและถูกดันออกมาจากหัวฉีด (extrusion nozzle) และส่งไป ยังตำแหน่งเป้าหมายที่ต้องการเติมเนื้อวัสดุ



รูปที่ 5 หลักการทำงานของเครื่อง Creality Ender 3 Pro

ที่มา : www.in2real3d.com

2.3.2 หลักการทำงานของเครื่อง Creality Ender 3 Pro

หลักการการทำงานของเครื่อง Creality Ender 3 Pro ที่นำมาศึกษาระบบนั้นจะทำงานสัมพันธ์กันทั้ง 3 แกน คือระนาบ XY ที่หัวฉีดเคลื่อนที่ และในแนวแกน Z ทำงาน เคลื่อน ที่ heated bed ให้เคลื่อนที่ลงชิ้นงานจะวางอยู่บน heated bed จะถูกพิมพ์จากล่างสุดจนถึงส่วนยอดสุด โดยที่เส้นพลาสติกจะเข้าสู่ตัวเครื่องโดยการดึงของ Geared Extruder เข้าสู่หัวฉีด

2.3.3 หลักการ slice โมเดล 3 มิติ

เป็นการนำ Stereolithography (STL) ไฟล์เป็นรูปแบบไฟล์ มาตรฐานที่นิยมนำมาใช้ในกระบวนการสร้างชิ้นงานโมเดล 3 มิติ เพื่อนำไฟล์ STL มาแบ่งชิ้นชิ้นงานโดยแต่ละชั้นมีขนาดเท่ากัน (Uniform Slicing) ซึ่งทุกชั้นจะมีค่าตามที่เรากำหนด เพื่อแปลงเป็น ภาษาที่เครื่อง 3d printer เข้าใจได้หรือที่เรียกว่า G-Code

2.3.4 ซอฟต์แวร์ Ultimaker Cura 4.0 สำหรับเครื่องพิมพ์ 3 มิติ

โปรแกรม Ultimaker Cura 4.0 เป็นโปรแกรมสำหรับเครื่องพริเตอร์ 3 มิติ โดยบริษัท Ultimaker ซึ่งเป็นผู้ผลิต เครื่องพริเตอร์ 3 มิติและได้ผลิตโปรแกรมนี้ขึ้นมาเพื่อรองรับการใช้งาน เครื่องพริเตอร์ 3 มิติ หลากหลายรูปแบบ กระบวนการทำงานของตัวซอฟต์แวร์ Ultimaker Cura4.0 คือการแบ่งโมเดล 3 มิติ เป็นเลเยอร์แบนซึ่งจะถูกสั่งพิมพ์ทีละครั้ง ผลลัพธ์ของตัวแบ่งส่วนข้อมูล คือ ไฟล์ G-code ที่ควบคุมเส้น ความเร็ว และอุณหภูมิของเครื่องพิมพ์ ซึ่งความละเอียดของเนื้องานจะขึ้นอยู่กับที่ตั้งค่าผู้สั่งพิมพ์

G-code	ความหมาย
G01	เคลื่อนที่แบบประสานกันของแกน X Y Z E
G21	เป็นการกำหนดหน่วยให้เป็นมิลลิเมตร
G28	การกลับสู่จุดอ้างอิงของเครื่อง(0,0,0)หรือกลับHOME
G92	Set ตำแหน่งปัจจุบันเพื่อส่งค่าไปประสานงานต่อ

รูปที่ 6 การทำงานของ G-code

จากรูป 6 แสดงให้เห็นการกำหนดหน้าที่การทำงานของระบบ G-code นั้นเป็นการระบุคำสั่งการเคลื่อนที่ให้กับ แกน X Y Z และหัวฉีด โดยการกำหนดตัวเลขตำแหน่งกับคำสั่งในการเดินทาง เช่น ต้องการให้เคลื่อนที่ในระนาบ X Y โดยไปทางแกน X 10 mm และไปทาง Y 10 mm เราจะกำหนดเป็น G1 X10 Y10 แกนก็จะวิ่งจากจุดที่อยู่เดิมไปจุด X10 Y10 ตามตำแหน่งของแกนเป็นต้น

2.3.5 เส้นพลาสติกแบบ PLA (Polylactic Acid หรือ Polylactide)

การเลือกเส้นพลาสติกแบบ PLA (Polylactic Acid หรือ Polylactide) มาใช้ในการศึกษา ซึ่งเส้นพลาสติกที่มีส่วนผสมจากวัตถุดิบชีวภาพ เช่น

ข้าวโพดหรือมันฝรั่ง ใช้อุณหภูมิที่หัวฉีดพลาสติกอยู่ที่ 160 ถึง 220 องศาเซลเซียส เมื่อเส้นพลาสติก PLA หลอมจะมีกลิ่นคล้ายๆ กับข้าวโพดคั่ว ซึ่งไม่เป็นอันตราย และไม่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม นอกจากนั้นเมื่อใช้ PLA ในการพิมพ์ชิ้นงานก็ไม่จำเป็นที่จะต้องใช้ ฐานวางชิ้นงานแบบร้อน แต่ถ้าใช้ก็จะทำให้ฐานของชิ้นงานเรียบ และราคาของเส้นพลาสติก PLA มีต้นทุนค่อนข้างต่ำ และหาซื้อได้ง่ายในท้องตลาด

3. ระเบียบวิธีวิจัย

งานวิจัยนี้เพื่อศึกษาความคุ้มค่า คุ้มทุนและนำมาประยุกต์ใช้แบบจำลองสารสนเทศอาคาร (BIM) กับการจัดทำแบบสำหรับงานสถาปัตยกรรม และกระบวนการออกแบบ 2 มิติ, 3 มิติ สำหรับการสร้างโมเดลโดยเครื่องพริ้นเตอร์ 3 มิติ จึงทำการศึกษาข้อมูลและทบทวนงานวิจัยและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง รวบรวมข้อมูลและขั้นตอนในการขึ้นโมเดล 3 มิติ จากเครื่องพริ้นเตอร์ 3 มิติ และศึกษาการใช้โปรแกรมสำหรับแบบจำลองสารสนเทศอาคาร เพื่อนำมาใช้ศึกษาโครงการที่ได้ทำการคัดเลือกแล้วเบื้องต้น และเพื่อให้งานวิจัยนี้บรรลุเป้าหมายและเป็นตามวัตถุประสงค์ของการศึกษา จึงได้แบ่งขั้นตอนการดำเนินงานวิจัยเป็น 6 ขั้นตอนดังแสดงในรูปที่ 7



รูปที่ 7 ขั้นตอนการดำเนินงานวิจัย

3.1 ศึกษาข้อมูล ทบทวนงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง และคัดเลือกโครงการที่จะนำมาศึกษา

ซึ่งได้ทำการศึกษางานของเครื่องพริ้นเตอร์ และทำการทดลองพิมพ์ชิ้นงาน และศึกษางานวิจัยเกี่ยวกับการทำแบบจำลองสารสนเทศทั้งในประเทศและต่างประเทศเกี่ยวกับการนำแบบจำลองสารสนเทศอาคารมาประยุกต์ใช้กับเครื่องพริ้นเตอร์ 3 มิติ จากนั้นจึงคัดเลือกโครงการที่จะนำมาศึกษา โดยโครงการที่เลือกต้องเป็นโครงการที่มีการทำโมเดลเสมือนจริงและมีข้อมูล ขั้นตอนการออกแบบก่อสร้างครบถ้วน เพื่อนำผลมาเปรียบเทียบจากการศึกษาในครั้งนี้

3.2 การทำแบบจำลองสารสนเทศอาคาร

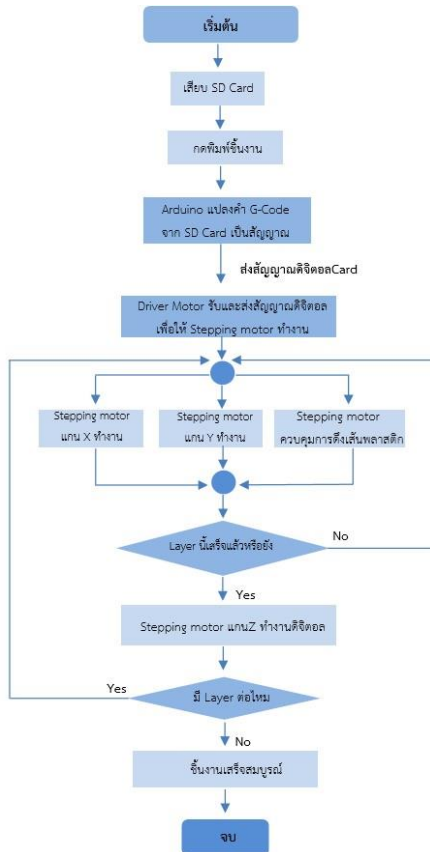
การสร้างแบบจำลองจะจัดทำขึ้นโดยการเริ่มเขียนแบบ 3 มิติ โดยใช้ซอฟต์แวร์ Autodesk Revit ขึ้นรูปงานในส่วนสถาปัตยกรรมทั้งอาคารและแบ่งพื้นที่ใช้สอยตามแบบเดิม เพื่อให้เห็นการเชื่อมต่อแล้วการใช้พื้นที่ใช้สอยภายในอาคารอย่างชัดเจน แล้วจึงนำดำเนินการในขั้นต่อไป

3.3 นำแบบจำลองสารสนเทศอาคารแปลงไฟล์เพื่อนำข้อมูลเข้าเครื่องพริ้นเตอร์ 3 มิติ

เมื่อเสร็จกระบวนการสร้างแบบจำลองสารสนเทศ จะได้แบบอาคาร 3 มิติ จากนั้นจึงนำเข้าโปรแกรม Ultimaker Cura ที่เรียกว่าโปรแกรม Slicer ซึ่งจะทำการหั่นหรือ Slice โมเดล 3 มิติ เป็นเลเยอร์และสร้างชุดคำสั่ง เรียกว่า G-code เพื่อบอกเครื่อง 3D Printing พิมพ์ชิ้นงาน โดยผู้พิมพ์จะสามารถตั้งค่าคำสั่ง ความละเอียดและความเร็วของชิ้นงานนั้นๆได้

3.4 การทำงานของเครื่องระบบ FDM

ระบบ FDM คือการ ฉีดและวาดเส้นพลาสติกออกมาเป็นวัตถุ ส่วนของหัวฉีดทำหน้าที่ฉีดเส้นพลาสติกออกมา โดยที่หัวฉีดจะมีฮีตเตอร์ทำความร้อนให้ถึงจุดที่เส้นพลาสติกละลาย เป็นน้ำแล้วจึงฉีดผ่านหัวฉีดออกมา โดยปกติหัวฉีดจะมีรูขนาด 0.4 MM และมีมอเตอร์ควบคุมหัวฉีดหรือฐานพิมพ์ให้เคลื่อนที่และพิมพ์ไปที่ละชั้นจนออกเป็นชิ้นงานขึ้นรูป 3 มิติ โดยที่เครื่องพิมพ์จะรับคำสั่ง G-code ซึ่งเป็นภาษาเดียวกับการสั่งงานเครื่อง CNC ในการที่ใช้ในงานอุตสาหกรรม โปรแกรมสำหรับการสร้าง G-code นั้นมีให้เลือกใช้งานหลากหลาย เช่น Ultimaker Cura, Simplify3D, MakerWare, Sli3r, Repetier เป็นต้น เริ่มต้นจากการเปิดโมเดล 3 มิติขึ้นมาและกำหนดค่าการพิมพ์ โปรแกรมจะทำการสไลด์วัตถุออกเป็นชั้น จากนั้นเครื่องจะพิมพ์ทีละชั้น ชั้นที่เครื่องพิมพ์ๆ นั้นเป็น Cross Section ของวัตถุโดยที่ผู้สั่งพิมพ์สามารถกำหนดการตั้งค่าความตันของวัตถุซึ่งเรียกว่า Infill คือการตั้งวัสดุด้านในของชิ้นงานตันหรือกลวงได้ ตามความต้องการของชิ้นงานว่าต้องการความแข็งแรงมากน้อยเพียงใด และค่า Infill ยังช่วยลดระยะเวลาในการพิมพ์ชิ้นงานได้อีกด้วย ขั้นตอนการทำงานการพิมพ์ชิ้น 3 มิติดังรูปที่ 8



รูปที่ 8 Flowchart การพิมพ์วัตถุ

3.5 จัดทำตารางเปรียบเทียบ ความคุ้มค่า ค่ำทุน ระยะเวลา ดำเนินการแต่ละขั้นตอนและ การใช้เครื่องพริเตอร์ 3 มิติกับการตัดโมเดล แบบปัจจุบัน

รวบรวมข้อมูลอาคารที่ทำการศึกษทั้งหมดตามจัดทำตาราง เปรียบเทียบจากข้อมูลการออกแบบอาคารแบบเดิมโดยใช้เกณฑ์ประเมิน แต่ละขั้นตอนตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ข้อเปรียบเทียบในการใช้ประเมิน

ข้อเปรียบเทียบในการใช้ประเมิน		
ลำดับ	แบบที่ใช้ปัจจุบัน	แบบที่ศึกษา
1.	ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	ค่าเส้นพลาสติก
2.	ค่าแรงงานคนต่อจำนวนวัน สำหรับใช้ตัดโมเดล	ค่าแรงงานคนต่อจำนวนวัน สำหรับใช้เครื่องพริเตอร์
3.	ค่าอุปกรณ์	ค่าเครื่องพริเตอร์ 3 มิติ
4.	ระยะเวลาในการทำงาน แบบเดิม	ระยะเวลาในการทำงานแบบ ที่ศึกษา

ซึ่งจะนำข้อมูลที่ได้มาทำการวิเคราะห์ในหลักวิศวกรรมคุณค่าด้วย ต้นทุนรวมต่ำสุด (เงินทุน ,พนักงาน,พลังงาน,ระยะเวลา) โดยใช้การ วิเคราะห์ในส่วนคุณค่าของผลิตภัณฑ์ ความสัมพันธ์ระหว่างคุณค่า (Value) หน้าที่การทำงาน (Function) และต้นทุน (Cost) โดยการจัดทำตาราง เปรียบเพื่อใช้ในการประเมิน และการวิเคราะห์ต่อไป

3.6 วิเคราะห์และสรุปผล

นำข้อมูลจากการวิเคราะห์และเปรียบเทียบมาสรุปผลที่ได้จาก การศึกษาระบวนการออกแบบจำลองอาคารสามมิติ โดยการขึ้น ฟันจำลองสถาปัตยกรรม (Architectural Model) ด้วยเครื่องพริเตอร์ 3 มิติ

4. ผลการวิจัย

4.1 คัดเลือกโครงการที่นำมาศึกษา

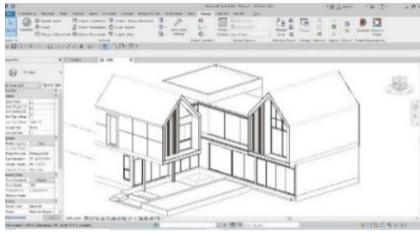
จากการรวบรวมข้อมูลการออกแบบ จึงได้เลือก อาศัย ค.ส.ล. 2 ชั้น ตำบลสันผักหวาน อำเภอดง จังหวัดเชียงใหม่ ขนาดพื้นที่ใช้สอย ประมาณ 529 ตร.ม.ประกอบไปด้วย 5 ห้องนอน 6 ห้องน้ำ 1 ห้องรับแขก 1 ห้องครัว 1 ห้องเตรียมอาหาร 1 ห้องนั่งเล่น และ 1 ห้องรอบครัว พร้อม สระว่ายน้ำ 4x10 เมตร โดยโครงสร้างทั้ง 2 ชั้น เป็น คสล. ฐานรากแผ่ เสา คอนกรีตเสริม ขนาด 20x 20 m. มุงหลังคาด้วยเมทัลชีท



รูปที่ 9 บ้าน 2 ชั้น ต.สันผักหวาน จ.เชียงใหม่ ที่แล้วเสร็จ

4.2 จัดทำแบบจำลองอาคารสามมิติ

ในขั้นตอนการทำแบบจำลองอาคารสามมิติ ผู้ศึกษาได้เลือกนำ ซอฟต์แวร์ Autodesk Revit มาใช้ในกระบวนการออกแบบขึ้นรูป 3 มิติของอาคาร โดยใช้แปลนของโครงการที่นำมาศึกษาเดิม ซึ่ง ระยะเวลาในการขึ้นแบบจำลองทั้งหมดของอาคาร ใช้เวลาเพียง 1-2 วัน ขึ้นอยู่กับความถนัดของผู้ใช้โปรแกรมด้วย เมื่อทำการขึ้น แบบจำลอง 3 มิติ เสร็จจะพบว่าแบบจำลองอาคารสามมิติ นั้นจัดทำเป็นแบบขออนุญาตในการก่อสร้างได้อีกด้วย ทำให้ไม่เกิดการ ทำงานซ้ำซ้อน และผู้ศึกษาได้พบว่า แบบจำลองอาคารสามมิติ ไม่เพียงแต่นำไปขึ้นรูป 3 มิติ ในเครื่องพริเตอร์ 3 มิติได้แล้วโปรแกรม ยังสามารถรองรับการนำแบบจำลอง 3 มิติ ไปทำภาพเคลื่อนไหวได้ อีกด้วย



รูปที่ 10 การสร้างแบบจำลองใน ซอฟต์แวร์ Autodesk Revit

หลังจากที่ได้ทำการขึ้นแบบอาคารสารสนเทศในซอฟต์แวร์ Autodesk Revit ยังพบปัญหาเกี่ยวกับคำสั่งที่ซับซ้อนกว่าการขึ้นรูป 3 มิติ จากซอฟต์แวร์ Sketchup แบบเดิม ซึ่งผู้ใช้งานยังต้องศึกษาและฝึกฝนให้ชำนาญ จึงส่งผลให้บุคลากรในสายงานออกแบบและก่อสร้างยังไม่มีความรู้มากพอ เนื่องด้วยต้องใช้เวลาในการเรียนรู้และศึกษา ค่าใช้จ่ายในการซื้อซอฟต์แวร์ยังมีราคาที่สูงกว่าแบบเดิมอีกด้วย

4.3 นำแบบจำลองสารสนเทศอาคารแปลงไฟล์ทำการขึ้นรูป 3 มิติ

จากขั้นตอนเบื้องต้น เมื่อได้แบบจำลองอาคารสารสนเทศแล้ว ได้นำมาแปลงไฟล์ G-code ด้วยการเข้าไปโปรแกรม Ultimaker Cura และแยกส่วนประกอบของอาคารดังนี้

1. แปลงพื้นชั้นที่ 1
2. แปลงพื้นชั้นที่ 2
3. หลังคา ตามรูปที่ 11



แปลนชั้น 1

แปลนชั้น 2

ชั้นหลังคา

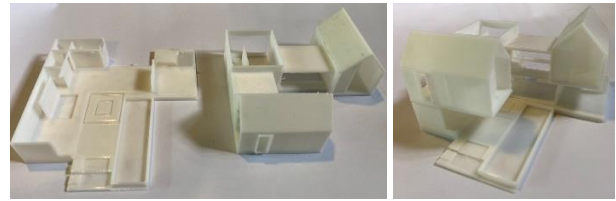
รูปที่ 11 ขั้นตอนการแปลงไฟล์เป็น G-code แต่ละชั้น

เพื่อให้ถอดชิ้นส่วนแต่ละชั้นของอาคารได้และสามารถเห็นพื้นที่ใช้สอยการเชื่อมโยงกิจกรรมภายในอาคารทั้งหมดได้ ซึ่งจะทำให้เจ้าของโครงการได้เข้าใจง่ายมากขึ้น



รูปที่ 12 ชิ้นงานจริงที่ใช้พรีนเตอร์ 3 มิติ ขนาด 1:75

จากรูปที่ 12 เห็นได้ว่าแบบจำลองสารสนเทศอาคารที่พิมพ์ออกมามีรายละเอียดผนัง บัวยบริเวณหน้าต่าง เห็นได้ชัดซึ่งวัสดุที่ได้แรงแข็งไม่แตกหักง่าย เนื่องจากเป็นพลาสติกที่ถูกหลอมเหลวจากความร้อน แล้วขึ้นรูปมาเป็นโมเดล อีกทั้งขึ้นออกมาได้ตามมาตรฐานที่ได้ตั้งค่าไว้



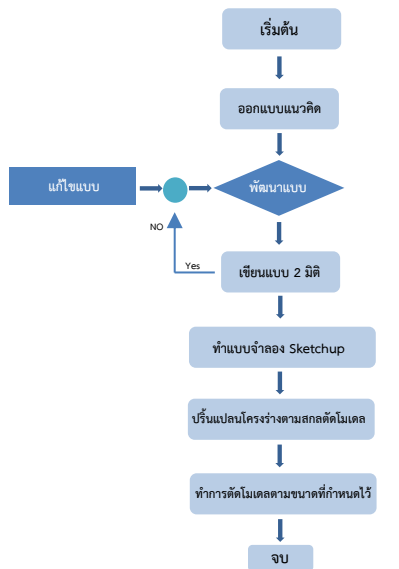
รูปที่ 13 ชิ้นงานจริงที่ใช้พรีนเตอร์ 3 มิติ ขนาด 1:25

จากรูปที่ 13 เห็นได้ว่าแบบจำลองสารสนเทศอาคารที่พิมพ์ออกมาในสเกล 1:25 ผนังและส่วนประกอบอาคารบางส่วนที่เล็กเครื่องพรีนเตอร์ 3 มิติไม่สามารถอ่านค่าและพิมพ์ออกมาได้ ซึ่งขนาดสเกล 1:25 ไม่เหมาะที่จะพิมพ์งานสถาปัตยกรรมอาคารด้วยรายละเอียดอาคารที่ประกอบไปด้วยเสา ผนัง กรอบประตู หน้าต่าง อีกทั้งเปลือกนอกอาคารที่ถูกตกแต่งด้วยบัวหรือการเจาะร่องผนังอาคารมีความละเอียดและขนาดเล็กจึงไม่สามารถพิมพ์ชิ้นงานออกมาได้

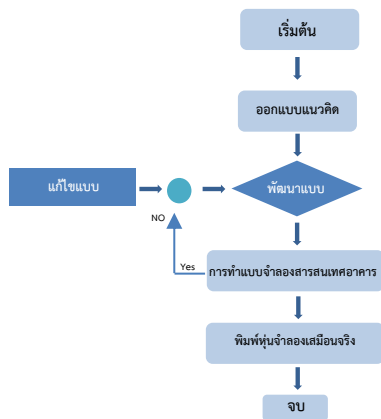
ตารางที่ 2 ตารางสรุประยะเวลา ปริมาณวัสดุที่ใช้จากการทำการศึกษา

ลำดับการพิมพ์	ระยะเวลาการพิมพ์ชิ้นงาน				ปริมาณเส้นพลาสติก PLA	
	ระยะเวลา/ชม.		กรัม		เมตร	
			1:75	1:25	1:75	1:25
แปลนพื้นชั้น 1	11.17	3.18	22	89	29.69	7.45
แปลนพื้นชั้น 2	13.41	3.29	21	90	30.16	7.12
หลังคา	5.39	1.42	12	41	13.79	4.16
สรุปผลทั้งหมด	29.97	7.89	55	220	73.64	18.73

จากการพิมพ์ชิ้นงานทั้งหมด สรุปออกมาได้ว่าการพิมพ์ชิ้นงานด้วยสเกล 1: 75 ใช้เวลาทั้งหมด 29.97 ชั่วโมง หรือประมาณ 1 วัน กับอีก 5.97 ชั่วโมง และใช้เส้นพลาสติก PLA 220 กรัม หรือยาวประมาณ 73.64 เมตร และ สเกล 1: 25 ใช้เวลาทั้งหมด 7.89 ชั่วโมง และใช้เส้นพลาสติก PLA 55 กรัม หรือยาวประมาณ 18.73 เมตร ซึ่งวัสดุจะมีราคาม้วนละ 390-450 ตามสีและยี่ห้อ โดยมีจำนวนเส้นวัสดุ 1 กิโลกรัมต่อ 1 ม้วน จากการศึกษาพบว่า การเปลี่ยนวัสดุสำหรับการใช้พิมพ์ชิ้นรูปไม่มากนัก และใช้ทรัพยากร 1 คน ในการควบคุม ตั้งค่า ซึ่งในศึกษาครั้งนี้ได้พิมพ์ชิ้นงานออกแบบ 2 สเกล เพื่อศึกษารายละเอียดอาคารว่าเมื่อลดขนาดโมเดลอาคารลงแล้วมีผลในการพิมพ์ชิ้นแบบ 3 มิติ หรือไม่ ผลปรากฏว่าชิ้นงานที่พิมพ์มีเนื้องานที่สม่ำเสมอ และรูปร่างอาคารไม่ผิดเพี้ยน แต่มีบางจุดที่เครื่องไม่สามารถพิมพ์ได้ เช่น กรอบประตูหน้าต่าง และเสาที่ถูกย่อสเกลที่ 1:25 หรือบางจุดสามารถพิมพ์ได้แต่ชิ้นงานไม่แข็งแรง อย่างไรก็ตามเมื่อเทียบกับคนทำเองในสเกล 1: 25 อาจทำได้แต่ต้องใช้เวลาที่นานกว่าการตัดโมเดลขนาดใหญ่เพราะต้องใช้ความประณีตและความระมัดระวังค่อนข้างสูง ซึ่งไม่คุ้มทุน



รูปที่ 14 ขั้นตอนการดำเนินแบบเดิม



รูปที่ 15 ขั้นตอนการดำเนินแบบที่ศึกษา

จากรูปที่ 14,15 จะเห็นได้ว่าแบบเดิมมีการทำงานที่ซับซ้อน เนื่องจากการทำแบบ 2 มิติหรือการแปลนต้องทำคนละโปรแกรมกับขึ้นแบบจำลองอาคาร ทำให้เมื่อแก้แบบ 3มิติ ต้องกลับไปแก้ไขแบบ 2 มิติด้วย ทำให้งานต้องทำกลับไปกลับมาไม่ต่อเนื่องกันอีกทั้งขั้นตอนการทำโมเดลต้องทำการปรับแบบที่เขียนแบบ 2 มิติทำเป็นแบบเทียบสเกล อุปกรณ์ที่ใช้ในการตัดโมเดลราคาแพง และสิ้นเปลือง ซึ่งการใช้คนตัดต้องใช้เวลาและความประณีต เพื่อให้ชิ้นงานออกมาสวยงาม ตามแบบมาตรฐาน จึงแตกต่างจากการใช้คำสั่งเพียงอย่างเดียว ผู้พิมพ์ตั้งค่าชิ้นงานจากการทำแบบจำลองสารสนเทศอาคาร จากนั้นทำการสั่งพิมพ์ ก็จะได้ชิ้นงานออกมาตามแบบซึ่งทำให้ผู้ออกแบบไม่ต้องทำงานซ้ำๆ และช่วยลดค่าใช้จ่ายของทรัพยากรและค่าแรงงานของบุคลากรอีกด้วย

4.4 จัดทำตารางเปรียบเทียบ ความคุ้มค่า ค่ำทุน ระยะเวลา ดำเนินการแต่ละขั้นตอนและ การใช้พรินเตอร์ 3 มิติ กับการตัดโมเดลแบบปัจจุบัน โดยหลักเกณฑ์ตามตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ตารางสรุปเปรียบเทียบ ความคุ้มค่า ค่ำทุน ทั้ง 2 แบบ

ลำดับ	รายการ	แบบเดิม	แบบที่ศึกษา
1	ค่าวัสดุ สิ้นเปลือง	กระดาษอาร์ กระดาษอ้อย ไม้บัลซา แผ่นอะคริลิก กาว	ม้วนพลาสติก Filament 1.7 mm.
		1,280 บาท	427 บาท
2	ค่าแรง	จำนวนคน 2 คน ทั้งหมด 5 วัน รายได้ต่อวัน 625 บาท	จำนวน 1 คน ทั้งหมด 2 วัน รายได้ต่อวัน 625 บาท
		$(2 \times 3 \times 625) = 6,250$	$(2 \times 625) = 1,250$
3	ค่าอุปกรณ์	คัตเตอร์ OLFA แผ่นรองตัด A1 EIFEN ไม้บรรทัดเหล็ก	ค่าเครื่องพรินเตอร์ 3 มิติ Ender 3 Pro
		$1,145 / 10 \text{ ครั้ง} = 114.5$ ต่อครั้ง	$7,990 / 10 \text{ ครั้ง} = 799$ ต่อ ครั้ง
4	ระยะเวลา	ตัดด้วยคนในสเกล 1:75 ใช้ เวลา 5 วัน	พิมพ์เครื่องพรินเตอร์ในสเกล 1:75 ใช้เวลา 2 วัน
สรุป		7,644.50 / ครั้ง	2,476 / ครั้ง

จากตารางเปรียบเทียบจะพบว่าแบบที่ทำการศึกษายช่วยลดระยะเวลาการทำงานแบบจำลองสารสนเทศอาคารและการทำหุ่นจำลองขึ้นรูป 3 มิติ ทำให้งานออกแบบดำเนินการต่อเนื่อง แต่ด้วยการขึ้นรูป 3 มิติ ต้องแลกกับคุณภาพในการซื้อเครื่องพิมพ์ 3 มิติ ซึ่งเครื่องที่ได้นำมาศึกษาคือ Creality Ender 3 Pro ราคาประมาณ 7,990 บาท โดยคิดค่าเฉลี่ยในการใช้งาน 10 ครั้ง และใช้คนควบคุมเครื่องเพียงคนเดียว ซึ่งค่าที่นำมาวัดคืออัตรารายได้เฉลี่ยต่อ 1 วัน โดยใช้ฐานเงินเดือน 15,000/ 24 วันในการทำงานต่อ 1 เดือนเท่ากับ 625 บาท/วัน เมื่อทำการวิจัยพบว่าการทำงานต่อหนึ่งครั้งค่าใช้จ่ายลดลง 67.61% และใช้เวลาเพียง 2 วัน ซึ่งลดลงจากแบบเดิม 3 วัน โดยที่คุณภาพงานแข็งแรงและมีมาตรฐานตามสเกลที่กำหนดไว้อีกด้วย

5. บทสรุป

ผลการศึกษาพบว่ากระบวนการเริ่มต้นกระบวนการออกแบบจำลองสารสนเทศอาคาร (Building Information Modeling- BIM) ทำให้การทำแบบทั้ง 2 มิติ และ 3 มิติ รวดเร็วขึ้นและมีความถูกต้องแม่นยำมากกว่าแบบเดิม ทั้งนี้การแก้ไขแบบในการการก่อสร้างยังทำได้ง่าย โดยไม่จำเป็นต้องแก้ทีละจุดส่งผลให้เกิดความล่าช้า และกระบวนการนำแบบจำลอง 3 มิติที่ได้จากการขึ้นแบบจำลองสารสนเทศอาคาร มาแปลงไฟล์เพื่อนำไปพิมพ์ขึ้นรูปด้วยโปรแกรม Ultimaker Cura 4.0 ไม่ได้มีความยุ่งยาก ซับซ้อน สามารถที่จะเรียนรู้และศึกษาได้ในระยะเวลาอันสั้น และผลที่ได้จากการในเครื่องพรินเตอร์ 3 มิติ ทำให้ชิ้นงานที่ถูกสั่งเป็นไปตามต้องการ โดยโมเดลสามารถพิมพ์ออกมาได้ตามสเกล 1:75 ตามที่ตั้งค่าไว้และแสดงให้เห็นพื้นที่ใช้สอย การเชื่อมโยงกิจกรรมภายในบ้านได้ ซึ่งเนื่องงานที่ได้มีละเอียดครบถ้วนตามที่ขึ้นรูป 3 มิติไว้เบื้องต้น แต่ด้วยการใช้งานเครื่องพรินเตอร์ 3 มิติ ต้อง

มีการศึกษาและการตั้งค่าและการทำงานเบื้องต้นก่อน เนื่องจากการตั้งค่า จะมีผลต่อชิ้นงาน ความเร็วในการพิมพ์ ซึ่งปัญหาที่พบส่วนมากจากเกิดจากการตั้งระดับของฐานพิมพ์ ถ้าเกิดหัวพิมพ์แกน x y ไม่เท่ากันจะทำให้เส้นพลาสติกที่ฉีดออกมาไม่ติดฐานพิมพ์ เป็นต้น จากที่กล่าวข้างต้นการเริ่มทำการทดลองตั้งแต่การขึ้นแบบจำลองสารสนเทศ จนถึงพิมพ์ชิ้นงานพบว่าช่วยลดเวลาการขึ้นแบบจำลอง 3 มิติ และ การตัดโมเดลได้มากขึ้น ซึ่งจะช่วยลดระยะเวลาในกระบวนการออกแบบให้เร็วและมีประสิทธิภาพมากขึ้น อีกทั้งยังช่วยลดค่าใช้จ่ายจากการใช้ทรัพยากรที่สิ้นเปลือง

กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยครั้งนี้ ขอขอบพระคุณผู้ที่มีประสบการณ์ในการใช้ระบบสารสนเทศอาคารทุกท่าน และกลุ่มผู้ใช้งานหรือทำงานกับเครื่อง 3d printer ที่ให้คำแนะนำ สละเวลาให้ความรู้ ข้อคิดเห็นที่เป็นประโยชน์ต่องานวิจัย ซึ่งทำให้งานวิจัยครั้งนี้ลุล่วงไปด้วยดี

เอกสารอ้างอิง

- [1] ภณศา จันท์อุดม (2560). แนวทางการใช้แบบจำลองสารสนเทศอาคาร (BIM) จัดการข้อมูลอาคารและ แบบก่อสร้างจริง เพื่อการดำเนินงานและการบำรุงรักษาอาคารสำนักงาน ประเทศไทย. กรุงเทพมหานคร: สาขาวิชาสถาปัตยกรรม คณะสถาปัตยกรรมศาสตร์และการผังเมือง มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์
- [2] ธณัชชา สุขชี (2554). การศึกษาการเลือกใช้แบบจำลองข้อมูลอาคารสำหรับอุตสาหกรรมก่อสร้างในประเทศไทย. กรุงเทพมหานคร: สาขาวิชาการจัดการโครงการก่อสร้าง บัณฑิตวิทยาลัยมหาวิทยาลัยศิลปากร.
- [3] สมาคมสถาปนิกสยามในพระบรมราชูปถัมภ์ (2558). คู่มือปฏิบัติวิชาชีพแนวทางการใช้งานแบบจำลองสารสนเทศอาคาร. กรุงเทพมหานคร: บริษัท พลัสเพรส จำกัด Bowles, J.E. (1996). Foundation and Analysis Design. The McGraw- Hill Companies, Inc., pp.123-132. (In case of Book)
- [4] ชญาณิชฐ์ ศรีประดิษฐ์ , นางสาวพมพารณณ์ ใจเพ็ชร (2561). กรุงเทพมหานคร: สาขาวิชาวัสดุศาสตร์ แขนงวิชาเซรามิกและวัสดุศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.



PROCEEDING OF **NCCE25**
conference.thaince.org



การประชุมวิชาการวิศวกรรมโยธาแห่งชาติ ครั้งที่ 25

